DJ-A-30

微電腦精密二次定電流控制器
廣受國內外廠商及日本、歐、美業界好評

Micro Precision secondary constant current controller
Well received by domestic and foreign manufacturers and Japanese, Europe and America industry praise

30組條件記憶
30 sets of conditions in mind one hundred million

30組溶接條件記憶設定
可搭配PLC執行自動化焊接
條件改變操作簡單。

30 sets of welding conditions and memory settings,
Can be used with PLC performs automated welding,
Conditions change Simple operation.

三段通電
Three sections Energize

溶接電流、通電時間三段數值顯示。

Welding current, Power-on time, Three
sections, Numerical display.

增強型計數器功能
Enhanced counter function

生產管理效率提升,計數器功能打點數、
生產數可以相應。

Production management efficiency,
Counter function hit points
Can produce a corresponding number.

直接增減數值按鍵
Direct numerical keys change

採用數值增減按鍵進行
操作是提供快捷,便利的輸入。

Carried out using numerical keys change,
Operation is Provide fast, Convenient input.

● 溶接二次電流控制感應線圈
Welding Secondary Current Control Induction Coil

Micro-Computer **DJE**
MODEL DJ-A-30

30 熔接條件

行程 **30** ● VALVE1 ● VALVE2 選取

PU

SQ W1 C1 S1 W2 C2 W3 S2 HO OFF

W1 W2 W3 監視

04.0 ● KA **05**
● Deg CYCLE

電流 時間

中蓋開 TO OPEN

計 數 器

● 設定值 ● 現在值

一次停止 **0005**

生產件數

計數器 ON/OFF

000

計數器 重置 打點數

設定 運轉 熔接 測試 加壓 編輯 運轉 數 值 變 更 — +

TECHNOLOGY BY JAPAN.
MIT DA JIE TECHNOLOGIES CO., LTD.

OFF o- ON
控制電源

點焊 Spot Welding

浮凸焊 Projection Welding

戴帽螺母 汽機車配件 Cap Nut Automotive Parts

汽車焊接螺絲 Bolt for Automotive

高張力鋼板適用 Application Of High Tensile Steel

技術研發團隊 R&D TEAM
- 日本(株)埼玉溶材 SAITAMA YOZAI CO., LTD. (Japan)
- 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute of Taiwan, R.O.C
- 國立勤益科技大學育成中心 National Chin-Yi University of Technology "INCUBATION CENTERS"
- 大佶機電股份有限公司 DA JIE ELECTRICITY MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

控制箱特色說明

項 目	特 色
控制方式	30焊接條件記憶儲存, 可經由外部啟動開關選擇焊接條件。
焊接行程	1. 初期預壓時間 2. 通電1時間 3. 冷卻1時間 4. 上升時間 5. 通電2時間 6. 冷卻時間 7. 通電3時間 8. 下降時間 9. 保持時間 10. 休止時間 0~99 cycle 　　通電2及冷卻可重複1-9次(PULSE)。
補償方式	定電流 2.0~60.0KA 下一個cycle補償, 誤差3%以內 (5cycle以上), 入力電壓 80%-115%許可。
電流監視	3段電流獨立, 可分別設定監視與否, 超出預定誤差值時ALARM。
計數器	累計打點數, 焊接件數, 設定值到達 ALARM輸出。
加壓出力	兩組SOL1, SOL2輸出, SOL2可設定為 行程中鍛壓壓力控制, 亦可獨立輸出。
出力	準備完成, 完成焊接, ALARM, 互鎖 (通電前2cycle)。
入力	互鎖, 外部熔接控制, 溫度跳脫, 5只啟動條件開關。
異常警報	1. 記憶體異常 2. 溫度開關跳脫 3. SCR短路 4. SCR觸發失敗 5. 電流異常 6. 打點數/焊接件數設定值到達。
消費電力	10W以下(不含SOL輸出)。
電源	AC220V熔接電源-20% - +15% 50/60HZ自動偵測。
使用周圍溫度	0-45ºC以內
※ 特殊功能	1. SCR 1/2 自動偵測並設定正確相位輸出, 配線特別簡易。 2. SCR 觸發斷線, 立即停機ALARM, 防止半波過載, 可保護SCR及避免變壓器連續通電產生損壞

CONTROL BOX SPECIFICATIONS

ITEM	DESCRIPTION
Control	30 welding condition memory storage, you can start via an external switch to select the welding conditions.
Welding trip	1 - Squeeze time 2 - Weld Time 1 3 - Cool time 1 4 - Up slope time 5 - Weld Time 2 6 - cooling time 7 - Weld Time 3 8 - Down slope Time 9 - Hold Time 10 - Rest time (0 ~ 99) cycle 　　Weld Time 2 and cool time 1-9 times can be repeated (PLUSE)
Compensation	Constant Current 2.0 ~ 60.0KA, Next cycle Compensation Less than 3% error (5cycle above), Constant voltage 80% -115% Permission.
Electric current Monitoring	3 Segment current independent, Can be set to monitor whether or not respectively, When the error exceeds a predetermined value ALARM.
Counter	Accumulative the Points, numbers of Weldments, Set Value reaches the ALARM, remove
Pressure output	Both SOL1, SOL2 Output, SOL2 Stroke can be set to Forging Pressure control, Also Independent output
Output	Ready, Complete Welding, ALARM, Interlock (energized before 2cycle)
Input	Interlock External Welding control, Temperature trip, 5 start condition switch.
Abnormal Alert	1 - Memory Abnormal 2 - Temperature Switch Trip 3 - SCR short circuit 4 - SCR trigger Failure 5 - Current abnormal 6 - Hit points / welding parts arrived a few settings.
Power Consumption	10W or less (excluding SOL output).
Power supply	AC220V Welding power supply -20% - +15% 50/60HZ Automatic detection.
Ambient Temperature	Within 0-45ºC
※ Special Features	1 - SCR 1/2 automatically detect and set the correct phase output wiring Particularly simple. 2 - SCR trigger break, immediately shut down to prevent the half-wave overload protects SCR and avoid damage to the transformer is welded continuously generated.

2017.04